艾柯Discover-ZN-Ⅳ系列
Discover-ZN-Ⅳ-06高端智能系列实验室专用超纯水

设备概述 Overview of the device

Discover-ZN系列高端智能实验室专用超纯水机是艾柯专业技术团队专为高端实验室全新打造的高端智能系列实验室专用超纯水机。系统配备了Discover-ZN专用芯片主板，优化多项技术模块，取水智能便捷的同时提供更加优质超纯水水质，设备使用周期更加稳定流畅。设备全新内置多种精密检测功能，帮助用户随时显示记录设备以及水质的实时状态。

Discover-ZN系列提供一机多用设定，能同时满足实验室玻璃器皿冲洗、常规实验分析、高端研发检测等实验室用水需求，真正实现了人性化、智能化、集成化。

应用领域 Application domain

- HPLC、UPLC、LC-MS
- ICP-MS、ICP-AES、AAS、GC-MS
- MALDI-TOF-MS、IC、TOC分析
- 电化学、分光光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 细胞培养、PCR、IVF
- 蛋白纯化、电泳、生物化学
- 蛋白质组学、基因组学、免疫分析
- 实验室仪器的进水，如：高压灭菌器、洗瓶机、环境试验箱、水浴等

技术参数及规格

规格 Specifications

机器类别	Discover-ZN-Ⅳ系列
机器型号	Discover-ZN-Ⅳ-06
进水水源	城市自来水　水温5—40℃　水压1—5kg　TDS＜350ppm
电　　源	220V/50HZ
功　　率	每小时制水量6-18L的30W，每小时制水量24-30L的50W
机器重量	35kg-45kg
主机体积	长440mm×宽450mm×高570mm
取水种类	一机多用，可同时制备取用多种水质的水：纯净水、RO纯水、UP超纯水
制 水 量	每小时6L
取水流速	饮用纯净水：2L/min　RO纯水：1.8L/min　UP超纯水：1.5L/min

水质 Water quality

饮用水水质	电导率≤20μS/cm@25℃
	水质达到中国国家瓶装饮用纯净水（GB17324-1998）标准
RO纯水水质	电导率≤1μS/cm@25℃
	电阻率≥1MΩ.cm@25℃
	水质标准达到中国国家实验室用水（GB6682-2008）二级水标准；优于普通蒸馏水
超纯水水质	
电 阻 率	电阻率18.25MΩ.cm@25℃
热　　源	＜0.001Eu/ml
微 生 物	＜0.5cfu/ml
总有机碳量	TOC：＜1ppb
阳离子含量	＜0.01ppb
阴离子含量	＜0.02ppb
核糖核酸酶	Rnases：＜0.01ng/ml
水解核酸酶	Dnases：＜4pg/ml

配置 Configuration

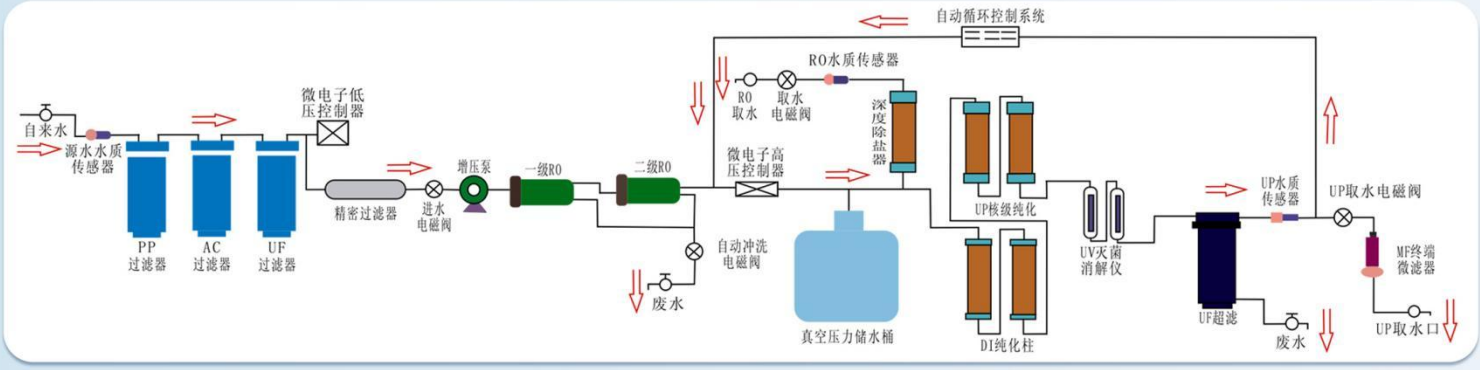
储水桶配置	3.2G全封闭真空压力储水桶
超滤膜配置	孔径0.01μm，分子截流量3000dalton
双UV配置	配置饮用水紫外灭菌仪 配置185nm和254nm双波长紫外消解仪
取水口终端微滤	原装0.22um囊式微滤(选配)

标准 Standard

达到标准	中国分析实验室用水规格（GB6682-2008）一级水标准 美国试药级（CAP、ASTM、NCCLS）超纯水水质标准准 中国国家电子级超纯水规格（GB/T11446.1-1997）EW-I标准

- 受进水水质、压力、温度及RO膜状态影响
- 受水箱状态及终端过滤器配置影响
- 以下为典型值，受进水污染物的性质和浓度的影响可能会有所不同
- 根据USP的要求，电阻率可显示为非温度补偿值
- 受有机物杂质类型影响
- 进水TOC<1000ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 进水TOC<50ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用超滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时

流程示意图



• 流程示意图仅供参考，根据具体设备机型流程会有所不同。

主要功能特点

独家技术（有专利认证） Exclusive technology

▶▷系统具备DISCOVER-ZN专用三路水质检测显示功能，可同时检测和显示：源水进水电导率(μs/cm)和温度，RO纯水电导率(μs/cm)和温度，UP超纯水的电阻率（MΩ.cm）和温度。

▶▷系统具备DISCOVER-ZN专用内置总有机碳量（TOC）检测装置与显示功能，设计符合USP（§643）要求检测范围0-999ppb,检测精度±1ppb ，提供在线的TOC检测。

▶▷内置RO膜防垢定时自动冲洗功能，有效的延长了RO膜的使用寿命。

▶▷系统具备漏水检测、报警、显示功能。

▶▷系统具备压力检测显示自动开关机功能。

▶▷系统具备芯片检测耗材真伪功能。

▶▷系统具备臭氧加紫外双重灭菌功能。

核心配置 Core configuration

▶▷微电脑PLC全自动控制，配备DISCOVER-ZN专用芯片主板，人性化设计，具备人机对话功能。

▶▷系统配置USB接口，可随时随地导出机器各项数据。

▶▷系统内置电子精确计量流量计，实时计录取水流量等数据。

▶▷标配原装超大容量4通道核级抛光超纯化柱，水质更稳定、使用寿命是同行同类产品的一倍以上。

▶▷可选配AK专用的可显示水质、水温、TOC和流量的独立取水手臂，取水操作更轻松，减少水质二次污染。

▶▷原装RO反渗透膜，保证纯水水质稳定、延长后级纯化柱和超纯化柱的寿命。

▶▷内置超纯水循环程序设计，开机快速达到18.25MΩ/cm@25℃，水质稳定，取水用水方便快捷，无须等候。

▶▷内置RO膜防垢定时自动冲洗功能，有效的延长了RO膜的使用寿命。

▶▷配置5寸真彩色高清液晶触控显示屏，操作使用简单自如。

其他功能 Other functions

▷系统可选配大容积带呼吸器的无溶出物的全塑纯水箱，有效保证纯水的二次污染。

▷一机多用设计，可同时制备取用纯净水、RO纯水和UP超纯水，全面满足各类清洗、实验、分析、科研等用水。

▷具备开机自检、缺水保护报警、停电自动复位、纯水桶满水后自动停机、超低压保护、RO自动冲洗功能。

▷原装RO反渗透膜，保证纯水水质稳定、延长后级纯化柱和超纯化柱的寿命。

▷系统采用一体式组合设计，即预处理与主机合二为一，充分体现了集成化、模块化、更换维修快速化。

▷内置超纯水循环程序设计，开机快速达到水质标准，水质稳定，取水用水方便快捷，无须等候。

▷系统模块均采用快接式设计，维护、保养、更换更方便、快捷。

选配推荐 Optional recommendation

★ 当源水水质TDS＞350ppm，可加配专用软化器，延长耗材使用寿命。

★ 对于超纯水用量大的用户，可加配外置式大容量超纯化罐，大大提升制水效率。

★ 机壳可选用百分百防静电ABS航空材料制作，耐腐蚀、易清洁、永不生锈、经久耐用。

★ 配RS232接口，可（选配专用软件）连接打印机或电脑，记录、打印历史水质水量情况。

★ 超纯水取水口可加配孔径为0.22um的原装终端囊式微滤器，有效的保证出水水质。

三路三显技术
同时检测显示进水
纯水、超纯水

红外远程遥控
红外线远距离遥控
控制自动取水

定质定量取水
可任意设置
定量和定质取水

漏水检测报警
系统开机自检
缺水漏水保护报警

TOC检测显示
总有机碳量实时
在线检测与显示

4G物联网功能
具备4G物联网
功能的水处理系统

RO膜自动冲洗
RO反渗透膜防垢
自动反冲洗功能

自动开关机功能
来水自动开机
停水自动关机

• 此项为艾柯超纯水机参考配置，实际配置以具体参数为准。

艾柯的服务

① maintenance 维

维护无忧

一年免费保修
（除耗材）
设备终身维护

② The installation 安

安装无忧

中国境内
免费上门
安装培训

③ The goods 收

收货无忧

全国包邮
极速发货

④ cleaning 洗

清洗无忧

定期上门
对设备清洗、维护

⑤ after-sales 售

售后无忧

快速响应
极速抵达现场

售后服务承诺 After-sales service commitment

1、**定期进行免费上门清洗、维护服务**。

2、接到设备故障维修通知后，**2小时内提出解决方案，48小时内上门服务**。

3、设备设计、制造、验证、运行资料精心保存15年，建立客户专属档案方便随时查阅，**实现设备管理者可追溯性**。

4、设置客户档案管理中心，售后专业人员随时更新记录，耗材更换与设备维护记录存档专人管理，对设备进行售后跟踪及设备维修后的结果进行回访，确定设备维护效率与满意度。

5、售后专业人员主动电话回访，记录相关数据，专业工程师查看数据，如有问题及时沟通解决，**随时提供降低运行成本的方法、提示维护保养及耗材更换等相关事宜**。

6、设备常用耗材配件，公司仓库库存丰富，第一时间提供维护保养配件及材料，常用耗材配件1～5天内送达现场。

7、对产品系统免费保修一年（耗材除外），终身维修。一年内我司将承担非人为事故及自然灾害外的事故保修（一年后将收取原器件材料费）。

艾柯的简介、品牌历史和优势

公司简介 Introduction to the company

成都唐氏康宁科技发展有限公司是一家集科研、生产、贸易为一体的综合性股份制公司。“艾柯”为公司旗下自主品牌。公司拥有二十二年的技术沉淀，深耕行业多年、主要业务涵盖了水处理设备产品的研发、生产制造、销售服务等。主要核心产品有：工业纯水、超纯水系列；实验室用纯水机、超纯水机系列；实验室（污水）废水综合处理设备；实验室反渗透超纯水机系列；水处理系统系列；智能超纯水系统系列；纯水供水系统等产品。

品牌历史 Brand history

1996年：“艾柯”创始人在台湾成立实验室开始研究水科技与去离子创新技术；

1998年：在重庆市建立了一家研究水处理技术的研发中心；

2003年：成都唐氏康宁科技发展有限公司正式成立；

2003年：第一台量产的艾柯KL系列实验室超纯水机正式诞生；

2006年：台湾/上海/成都等地建立自主研发中心与生产工厂；

2008年：获得欧盟CE认证证书产品销往海外二十多个国家和地区；

2011年：获得国家高新技术企业认证；

2012年：获得重点新产品项目认定 获得国家创新基金认定；

2018年：全球累计服务客户5万余家；

2020年：结合互联网+的市场趋势采取线上、线下双向发展；

2022年：公司获得20项国家知识产权专利证书；

2023年：再次获得高新技术企业认证；

2024年：公司总部搬迁至成都温江区并推出新款超纯水机classic系列；

2025年：获得专精特新中小企业认定推出新款AIZN系列AI人工智能超纯水系统。

艾柯优势 Advantage

- **20多年**行业经验
- **1年2次**终身免费维护
- **50000余家**客户案例
- **纯水废水**全覆盖
- 自主研发**AI智能产品**
- 荣获众多**资质荣誉**证书

艾柯的合作伙伴

用心为您真诚服务是我们的宗旨

您的满意是我们企业发展的基础

扫码关注官方公众号

索取更多案例和报价