



## 艾柯Advanced-I系列 Advanced-I-06实验室专用超纯水机

### ■ 设备概述 Overview of the device

Advanced系列超纯水机应用了艾柯研发团队潜心研发的ELITE水处理技术，新一代系统延续了上一代产品的优点，升级后更具稳定流畅、人机交互使得操作简洁智能化，内部经多项模块细节优化，升级多项系统模块，在相同用水标准下，耗材的使用周期相较上代提升了20%。

Advanced系列以城市自来水/地下水为水源，内置超纯水循环程序，可快速制备出满足实验室需求的超纯水与纯水，产水量4-40升/小时可选，超纯水电阻率可达到18.25MΩ·cm，符合GB/T6682-2008、GB/T33087-2016、ASTM、CAP、CLSI、EP和USP制定的1级水质标准。

### 🔍 应用领域 Application domain

- HPLC、UPLC、LC-MS
- ICP-MS、ICP-AES、AAS、GC-MS
- MALDI-TOF-MS、IC、TOC分析
- 电化学、分光光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 细胞培养、PCR、IVF
- 蛋白纯化、电泳、生物化学
- 蛋白质组学、基因组学、免疫分析
- 实验室仪器的进水，如：高压灭菌器、洗瓶机、环境试验箱、水浴等

## 规格 Specifications

机器类别	Advanced-I系列
机器型号	Advanced-I-06
进水水源	城市自来水 水温1—45℃ 水压1—5kg TDS < 350ppm
电 源	220V/50HZ
功 率	50W-100W
机器重量	30kg-40kg
主机体积	宽385×深450×高450 (mm)
取水种类	纯水/超纯水一体化智能系统，一机两用，可同时制备取用两种水质的水，即RO纯水和UP超纯水
制 水 量	每小时6L
取水流速	RO纯水：2L/min UP超纯水：1.6L/min

## 水质 Water quality

RO纯水水质	电导率0-15 $\mu$ S/cm@25℃
	杂质去除率98%
超纯水水质	
电 阻 率	电阻率18.25 M $\Omega$ . cm@25℃
热 源	< 0.002Eu/ml
微 生 物	< 2cfu/ml
总有机碳量	TOC: 0-10ppb
核糖核酸酶	RNases: < 0.08ng/ml
水解核酸酶	DNases: < 12pg/ml
金属阳离子 含量 (ppb)	Fe (铁) < 0.005      Cu (铜) < 0.005      Al (铝) < 0.005      Ni (镍) < 0.005 Zn (锌) < 0.02      Cr (铬) < 0.008      Na (钠) < 0.02      K (钾) < 0.04
阴离子含量 (ppb)	Cl <sup>-</sup> (氯) < 0.02      NO <sub>2</sub> <sup>-</sup> (亚硝酸根) < 0.03 NO <sub>3</sub> <sup>-</sup> (硝酸根) < 0.03      SO <sub>4</sub> <sup>2-</sup> (硫酸根) < 0.02

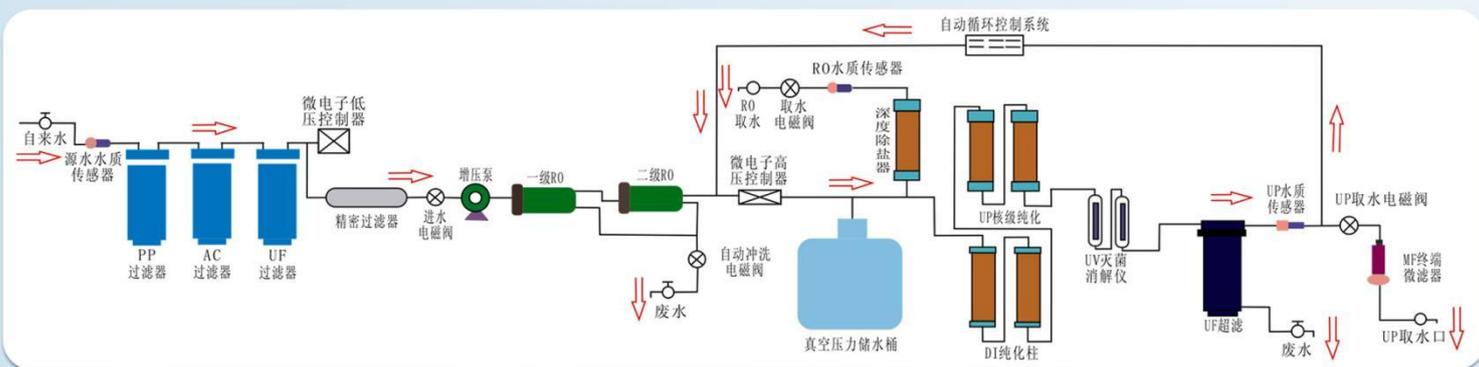
RO反渗透级数	单级RO反渗透配置
水质检测显示	配置三路三显三检测显示仪（检测显示进水、RO水、超纯水的水质和温度）
TOC检测	0~20ppb
储水桶配置	真空压力无菌储水桶：容积3.2G
超滤膜配置	孔径0.10 μm，分子截流量5000dalton
取水口终端微滤	原装0.22um囊式微滤（选配）

标准 Standard

达到标准	中国分析实验室用水规格（GB6682-2008）一级水标准 中国国家电子级超纯水规格（GB/T11446.1-1997）EW-I标准 经过ISO9001质量认证，符合CE出口欧盟认证标准
------	---

- 受进水水质、压力、温度及RO膜状态影响
- 受水箱状态及终端过滤器配置影响
- 以下为典型值，受进水污染物的性质和浓度的影响可能会有所不同
- 根据USP的要求，电阻率可显示为非温度补偿值
- 受有机物杂质类型影响
- 进水TOC<1000ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 进水TOC<50ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用超滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时

## 流程图示意图



• 流程示意图仅供参考，根据具体设备机型流程会有所不同。

## 主要功能特点

### 独家技术（有专利认证） Exclusive technology

- ▶▷系统具备Advanced专用遥控控制和遥控设置定量取水功能，免除人工来回奔跑和取水等候。
- ▶▷配有多功能手持式红外线遥控器，使主机拥有两套控制操作系统，设备操作更方便、可靠。
- ▶▷系统具备Advanced专用三路水质检测显示功能，可同时检测和显示：进水电导率（ $\mu\text{s}/\text{cm}$ ）和温度，RO纯水电导率（ $\mu\text{s}/\text{cm}$ ）温度和取水时间，UP超纯水的电阻率（ $\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ ）温度和取水时间。
- ▶▷系统具备Advanced专用内置总有机碳量（TOC）检测装置与显示功能，设计符合USP（§ 643）要求检测范围0-999ppb，检测精度 $\pm 1\text{ppb}$ ，提供在线的TOC检测。
- ▶▷系统具备漏水检测、报警、显示功能。
- ▶▷系统具备压力检测显示自动开关机功能。
- ▶▷系统具备芯片检测耗材真伪功能。

### 核心配置 Core configuration

- ▶▷微电脑全自动控制，配备Advanced专用主板，人性化设计，具备人机对话功能。
- ▶▷原装RO反渗透膜，保证纯水水质稳定、延长后级纯化柱和超纯化柱的寿命。
- ▶▷内置超纯水循环程序设计，开机快速达到 $18.25\text{M}\Omega/\text{cm}@25^\circ\text{C}$ ，水质稳定，取水用水方便快捷，无须等候。
- ▶▷内置RO膜防垢定时自动冲洗功能，有效的延长了RO膜的使用寿命。
- ▶▷RO膜、纯化柱、抛光超纯化柱、静音增压泵浦、UV紫外灭菌仪、UF超滤膜、电磁阀、接头等均采用世界名牌。产品性能得到了最大化的保证。
- ▶▷采用全封闭真空压力无菌储水桶，有效的保证了纯水水质，避免了因储存带来的二次污染、阳光照射、微生物滋长等。
- ▶▷独特的智能真彩色大屏幕LCD液晶显示器和独有的多行显示系统，所有运行状况清楚明白，操作控制简单轻松。

## 其他功能 Other functions

- ▷系统具备故障监测指示功能（液晶屏显示RO检测、UP检测、泵检测、阀检测、仪表检测、UV检测、UF检测），能自动检测修复主机微电脑控制系统的各项错误程序。
- ▷系统具备精确测量功能：电导池的温度补偿为 $\pm 0.10\text{C}$ ，灵敏常数为 $0.01/\text{CM}$ 。
- ▷系统具备耗材失效自动报警并提醒更换功能。
- ▷系统具备密码设置保护功能。
- ▷内置静音隔膜泵，1米处 $<30\text{db}$ 。
- ▷一机两用设计，可同时制备取用超纯水和纯化水，全面满足各类清洗、实验、分析、科研等用水。
- ▷具备开机自检、缺水保护报警、停电自动复位、纯净水满水后自动停机、超低压保护、RO自动冲洗功能。
- ▷系统采用分体式组合设计，即预处理与主机分离，RO反渗透、纯化柱、抛光超纯化柱、UV系统、UF超滤系统等均内置在机壳内，充分体现了集成化、模块化、更换维修快速化。
- ▷系统模块均采用快接式设计，维护、保养、更换更方便、快捷。

## 选配推荐 Optional recommendation

- ★ 当源水水质 $\text{TDS} > 350\text{ppm}$ ，可加配专用软化器，延长耗材使用寿命。
- ★ 对于超纯水用量大的用户，可加配外置式大容量超纯化罐，大大提升制水效率。
- ★ 机壳可选用百分百防静电ABS航空材料制作，耐腐蚀、易清洁、永不生锈、经久耐用。
- ★ 配RS232接口，可（选配专用软件）连接打印机或电脑，记录、打印历史水质水量情况。
- ★ 超纯水取水口可加配孔径为 $0.22\mu\text{m}$ 的原装终端囊式微滤器，有效的保证出水水质。

**三路三显技术**  
同时检测显示进水  
纯水、超纯水

**红外远程遥控**  
红外线远距离遥控  
控制自动取水

**定质定量取水**  
可任意设置  
定量和定质取水

**漏水检测报警**  
系统开机自检  
缺水漏水保护报警

**TOC检测显示**  
总有机碳量实时  
在线检测与显示

**4G物联网功能**  
具备4G物联网  
功能的水处理系统

**RO膜自动冲洗**  
RO反渗透膜防垢  
自动反冲洗功能

**自动开关机功能**  
来水自动开机  
停水自动关机

• 此项为艾柯超纯水机参考配置，实际配置以具体参数为准。



## 维护无忧

一年免费保修  
(除耗材)  
设备终身维护



## 安装无忧

中国境内  
免费上门  
安装培训



## 收货无忧

全国包邮  
极速发货



## 清洗无忧

定期上门  
对设备清洗、维护



## 售后无忧

快速响应  
极速抵达现场

### 📞 售后服务承诺 After-sales service commitment

- 1、定期进行免费上门清洗、维护服务。
- 2、接到设备故障维修通知后，2小时内提出解决方案，48小时内上门服务。
- 3、设备设计、制造、验证、运行资料精心保存15年，建立客户专属档案方便随时查阅，实现设备管理者可追溯性。
- 4、设置客户档案管理中心，售后专业人员随时更新记录，耗材更换与设备维护记录存档专人管理，对设备进行售后跟踪及设备维修后的结果进行回访，确定设备维护效率与满意度。
- 5、售后专业人员主动电话回访，记录相关数据，专业工程师查看数据，如有问题及时沟通解决，随时提供降低运行成本的方法、提示维护保养及耗材更换等相关事宜。
- 6、设备常用耗材配件，公司仓库库存丰富，第一时间提供维护保养配件及材料，常用耗材配件1~5天内送达现场。
- 7、对产品系统免费保修一年（耗材除外），终身维修。一年内我司将承担非人为事故及自然灾害外的事事故保修（一年后将收取原器件材料费）。

## 公司简介 Introduction to the company

成都唐氏康宁科技发展有限公司是一家集科研、生产、贸易为一体的综合性股份制公司。“艾柯”为公司旗下自主品牌。公司拥有二十二年的技术沉淀，深耕行业多年、主要业务涵盖了水处理设备产品的研发、生产制造、销售服务等。主要核心产品有：工业纯水、超纯水系列；实验室用纯水机、超纯水机系列；实验室（污水）废水综合处理设备；实验室反渗透超纯水机系列；水处理系统系列；智能超纯水系统系列；纯水供水系统等产品。

## 品牌历史 Brand history

1996年：“艾柯”创始人在台湾成立实验室开始研究水科技与去离子创新技术；

1998年：在重庆市建立了一家研究水处理技术的研发中心；

2003年：成都唐氏康宁科技发展有限公司正式成立；

2003年：第一台量产的艾柯KL系列实验室超纯水机正式诞生；

2006年：台湾/上海/成都等地建立自主研发中心与生产工厂；

2008年：获得欧盟CE认证证书产品销往海外二十多个国家和地区；

2011年：获得国家高新技术企业认证；

2012年：获得重点新产品项目认定 获得国家创新基金认定；

2018年：全球累计服务客户5万余家；

2020年：结合互联网+的市场趋势采取线上、线下双向发展；

2022年：公司获得20项国家知识产权专利证书；

2023年：再次获得高新技术企业认证；

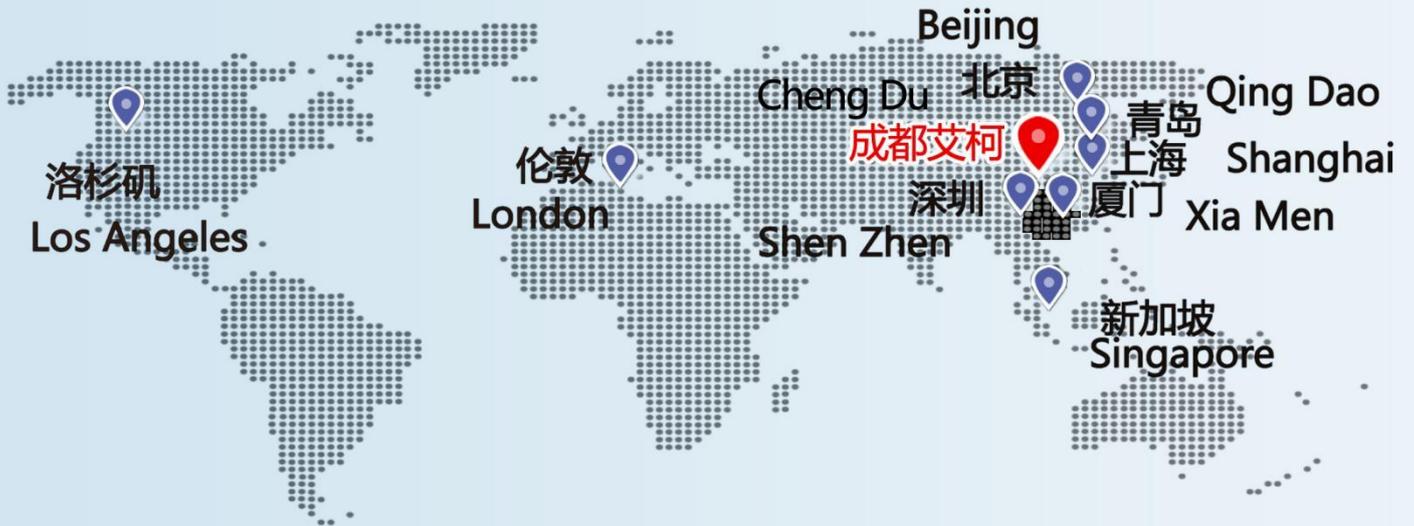
2024年：公司总部搬迁至成都温江区并推出新款超纯水机classic系列；

2025年：获得专精特新中小企业认定推出新款AIZN系列AI人工智能超纯水系统。

## 艾柯优势 Advantage

- 20多年行业经验
- 1年2次终身免费维护
- 50000余家客户案例
- 纯水废水全覆盖
- 自主研发AI智能产品
- 荣获众多资质荣誉证书

艾柯的合作伙伴



用心为您真诚服务是我们的宗旨  
 您的满意是我们企业发展的基础  
 扫码关注官方公众号  
 索取更多案例和报价